

Tabela nr 1 Odpady dopuszczone do wytwarzania powstających w wyniku prowadzenia procesu odzysku.

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|--|------------|--|-----------------------|---|
| 1. | Syntetyczne oleje silikonowe przekładniowe i smarowe | 13 02 06* | Skład: substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i nienasycone), dodatki uszlachetniające (związki metali, siarki, fosforu chloru, azotu), zanieczyszczenia powstające w wyniku „starzenia” hydrokwasy, smoły i asfalty, związki metali (np. cynk, ołów, miedź, chrom) oraz zanieczyszczenia typu mineralnego (piasek, kurz). Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14). | 1010 | Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|---|-----------------------|--|
| 2. | Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione 13 03 01 | 13 03 08* | Skład: substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i nienasycone), dodatki uszlachetniające (związki metali, siarki, fosforu chloru, azotu), zanieczyszczenia powstałe w wyniku „starzenia” hydrokwasów, smoły i asfalty, związki metali (np. cynk, ołów, miedź, chrom) oraz zanieczyszczenia typu mineralnego (piasek, kurz). Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14). | 1000 | Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 3. | Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła | 13 03 10* | Skład: substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i nienasycone), dodatki uszlachetniające (związki metali, siarki, fosforu chloru, azotu), zanieczyszczenia powstałe w wyniku „starzenia” hydrokwasów, smoły i asfalty, związki metali (np. cynk, ołów, miedź, chrom) oraz zanieczyszczenia typu mineralnego (piasek, kurz). Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14). | 1000 | Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|--|------------|--|-----------------------|--|
| 4. | Freony, HCFC, HFC | 14 06 01* | Skład: związki chloro-, węglo-bromo- i fluoropochodne węgłowodorów alifatycznych (CFC, HFC, HCFC). Odpad w postaci gazowej, niepalny, ekotoksyczny (HP14). | 300 | Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych, specjalistycznych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający emisji do środowiska czynnika chłodniczego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia lub odzysku. |
| 5. | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 16 02 15* | Odpad stanowią elementy usunięte z demontowanego sprzętu: kineskopy, wkłady drukujące, płynne i proszkowe, tonery barwiące, wyświetlacze ciekokrystaliczne, wyłączniki zawierające rtęć, kondensatory elektrolityczne itp. Odpady składają się z szkła, metali (aluminium, miedź), luminoforu, tworzyw sztucznych (np. ABS). Odpad w postaci stałej, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT)/toksyczność przy aspiracji (HP5), ostro toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14). | 120 | Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, lub luzem na paletach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|--|-----------------------|--|
| 6. | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16 | <p>Odpad z demontażu użytego sprzętu: płytki drukowane z elementami elektronicznymi, okablowanie, cewki elektryczne, transformatory, silniki, przełączniki, chipy elementy ceramiczne i inne, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady zawierają takie metale jak elementy ceramiczne i inne, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady zawierają takie metale jak: miedź, cyna, ołów w postaci metalicznej (druć, ścieżki drukowane), stal transformatorowa, chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon hafn, srebro, złoto pallad, kobalt, rod iryd, nikiel, platyna, cyna, ołów oraz ceramika lub szkło trwale połączone z metalami, tworzywa sztuczne.</p> <p>Odpad w postaci stałej, częściowo palny.</p> | 10 000 | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, workach typu „big-bag”, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 7. | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | <p>Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen), żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, szkodliwy, ostry toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14).</p> | 100 | <p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|--|-----------------------|--|
| 8. | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 16 06 02* | Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen), żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, szkodliwy, ostro toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14), | 100 | Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 9. | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 16 06 04 | Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalnej. | 100 | Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 10. | Inne baterie akumulatory | 16 06 05 | Skład: żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalne. | 100 | Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|---|-----------------------|---|
| 11. | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 16 80 01 | Skład: poliwęglany, tworzywa sztuczne, w tym politereftalan etylenu, z niewielkim dodatkiem metali, aluminium. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny. | 100 | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, workach typu „big-bag”, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 12. | Papier i tektura | 19 12 01 | Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny. | 100 | <p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie - luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach zabezpieczonych siatką, - w innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu – w zamkniętych pojemnikach (kontenerach). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu), - przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 13. | Metale żelazne | 19 12 02 | Skład: żelazo, stal, stal stopowa. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym | 41 000 | <p>Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|---|-----------------------|--|
| 14. | Metale nieżelazne | 19 12 03 | Skład: aluminium, miedź, brąz, mosiądz, ołów cynk cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, odporny na korozję. | 21 000 | Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 15. | Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03 | 19 10 04 | Skład: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany, tworzywa sztuczne, kauczuk, metale żelazne i nieżelazne Właściwości: częściowo palne | 1000 | Odpad magazynowany luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach (zamykanych lub zabezpieczonych siatką), na placu magazynowym lub w zadaszonych boksach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 16. | Tworzywa sztuczne i guma | 19 12 04 | Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, palny. | 31 000 | Odpad magazynowany luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach (zamykanych lub zabezpieczonych siatką), na placu magazynowym lub w zadaszonych boksach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 17. | Szkló | 19 12 05 | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne. | 10 000 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|--|------------|---|-----------------------|---|
| 18. | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 19 12 07 | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki. Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny, ulegający biodegradacji. | 1100 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 19. | Inne odpady (w tym zamieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 19 12 11* | Skład: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu cyny, rtęci, ołowiu, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, rozpuszczalniki biocydy. Odpad palny, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT)/toksyczność przy aspiracji (HP5), ekotoksyczny (HP14). | 60 | Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. |
| 20. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 19 12 12 | Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, szkła, gumy, drewna, węgny mineralnej i szklanej – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, częściowo palny. | 6 000 | Odpad magazynowany w zamykanych pojemnikach (kontenerach) na placu magazynowym lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. |
| 21. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | Odpady w postaci stałej, stanowią obciążenie, głównie w pralkach. Skład: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany. Właściwości: obojętne, niepalne. | 20 000 | Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych kontenerach na placu magazynowym lub luzem, w sposób uporządkowany, na utwardzonym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

¹⁾ - łączna masa odpadów wytwarzanych nie przekroczy 70 000,0 Mg/rok.

Tabela nr 2 Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w związku z obsługą techniczną instalacji.

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|---|-----------------------|---|
| 1. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | Skład: włókna organiczne z celulozy, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, lignina, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny. | 10,0 | W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 2. | Opakowania tworzyw sztucznych | 15 01 02 | Skład: politereftalan etylenu (PET), polieten /polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS). Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, palny. | 5,0 | W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 3. | Opakowania z drewna | 15 01 03 | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki. Odpad w postaci stałej, palny, ulegający biodegradacji. | 10,0 | W kontenerze lub koszu stalowym w obrębie wydzielonej części terenu zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 4. | Opakowania z metali | 15 01 04 | Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję. | 10,0 | W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 5. | Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02* | Zużyte ubrania ochronne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Polimery syntetyczne: polietylen (PE), polipropylen (PP), polichlorek winylu (PCV), nylon wraz z domieszkami, włókna naturalne (bawełna, len). Odpad suchy w postaci stałej, łatwopalne HP3, ekotoksyczne HP14 | 3,000 | W pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|---|-----------------------|---|
| 6. | Zużyte urządzenia zawierając freony, HCFC, HFC | 16 01 11* | Zużyte urządzenia będące na wyposażeniu zakładu Skład: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne głównie ABS, polistyren, poliamidy, polipropylen, kauczuk, guma, krzemionka, węglowodory ropopochodne, freon lub inny czynnik chłodniczy Właściwości: ekotoksyczne HP14 | 5,000 | W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 7. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 16 02 13* | Zużyte urządzenia pochodzące z wyposażenia zakładu. Skład: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, polistyren, poliamidy, polipropylen, kauczuk, guma, krzemionka, węglowodory ropopochodne, baterie lub inny substancje chemiczne Właściwości: ekotoksyczne HP14 | 5,000 | W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu zakładu Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 8. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia pochodzące z wyposażenia zakładu. Skład: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, polistyren, poliamidy, polipropylen, kauczuk, guma, krzemionka. Właściwości: odpad w postaci stałej, palne, nierozkładalne biologicznie | 5,000 | W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu zakładu Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Skład chemiczny i właściwości | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|--|-----------------------|---|
| 9. | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15 | 16 02 16 | Składniki: części składowe urządzeń wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych, ABS, polistyrenu, polipropylenu, poliamidy, związków krzemu, guma. Właściwości: odpad w postaci stałej, palne, nierozkładalne biologicznie | 5,000 | W kontenerze w obrębie wydzielonej części terenu zakładu Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 10. | Inne baterie i akumulatory | 16 06 05 | Skład: baterie cynkowo-grafitowe (anoda: cynk, elektrolit: chlorek amonu lub cynku, katoda tlenek manganu lub węgiel) Bateria cynkowo –powietrzna (anoda: cynk, elektrolit: chlorek amonu lub cynku, katoda: tlen/węgiel) Baterie litowo-węglowe (anoda lit, elektrolit organiczny, katoda: monofluorek węgla) | 2,000 | Wszczelnym pojemniku w obrębie wydzielonej części terenu zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

Tabela nr 3 Odpady dopuszczone do odzysku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów.

| L.p. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania przed procesem odzysku |
|------|---|------------|-----------------------|--|
| 1. | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 16 02 11* | 30 000 | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych. |
| 2. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 16 02 13* | 35 000 | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. |
| 3. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 16 02 14 | 50 000 | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. |
| 4. | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 16 02 15* | 11 000 | <p>Plac: luzem, w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag, zabezpieczone przed działaniem warunków atmosferycznych</p> <p>Zadaszona strefa rozładunku odpadów, wiatła, hala: luzem, w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag.</p> |

| L.p. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania przed procesem odzysku |
|------|---|------------|-----------------------|---|
| 5. | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16 | 30 000 | Plac-boksy: luzem, w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag, zabezpieczone przed działaniem warunków atmosferycznych; Zadaszona strefa rozładunku odpadów, wiata, hala: luzem, w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag. Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych. |
| 6. | Urządzenia zawierające freony | 20 01 23* | 30 000 | Plac: w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag, zabezpieczone przed działaniem warunków atmosferycznych; Zadaszona strefa rozładunku odpadów, wiata, hala: luzem, w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag. Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu. |
| 7. | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 16 80 01 | 1 000 | Plac: w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag, zabezpieczone przed działaniem warunków atmosferycznych; Zadaszona strefa rozładunku odpadów, wiata, hala: luzem, w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag. Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu. |
| 8. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 20 01 35* | 25 000 | Plac: w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag, zabezpieczone przed działaniem warunków atmosferycznych; Zadaszona strefa rozładunku odpadów, wiata, hala: luzem, w kontenerach, pojemnikach, na paletach, w workach big bag. Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu. |

| L.p. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania przed procesem odzysku |
|------|---|------------|-----------------------|---|
| 9. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 01 36 | 50 000 | Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. |
| 10. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | 4 000 | |

Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych w instalacji nie przekroczy 70 000,0 Mg.

Tabela nr 4 Numery i nazwy sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należącego do grup sprzętu dopuszczone do odzysku

| Numer grupy | Rodzaj sprzętu |
|-------------|---|
| 1. | Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda. |
| 2. | Ekran, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm² Ekran, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki. |
| 3. | Lampy Diody elektroluminescencyjne (LED) |
| 4. | Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm. Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny z wyjątkiem organów piszczalkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądże, panele fotowoltaiczne. |

| Numer grupy | Rodzaj sprzętu |
|-------------|---|
| 5. | <p>Sprzęt maogabarytowy, którego żaden ze zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm</p> <p>Odkurzacze, zmiatacze do dywanów, urządzenia od zycia, oprawy oświetleniowe, kucharki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golaraki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtworzenia dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, maogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, maogabarytowe wyroby medyczne, maogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, maogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.</p> |
| 6. | <p>Maogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.</p> <p>Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, komputery osobiste, drukarki, telefony.</p> |

Tabela nr 5 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

| Lp. | Rodzaj odpadów | Kod odpadów | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku |
|-----|---|-------------|---|---|
| 1. | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 16 02 11* | 300 | 30 000 |
| 2. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 16 02 13* | 240 | 35 000 |
| 3. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 16 02 14 | 800 | 50 000 |
| 4. | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 16 02 15* | 100 | 11 000 |
| 5. | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16 | 200 | 30 000 |
| 6. | Urządzenia zawierające freony | 20 01 23* | 300 | 30 000 |
| 7. | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 16 80 01 | 50 | 1 000 |
| 8. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 20 01 35* | 240 | 25 000 |
| 9. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 01 36 | 800 | 50 000 |
| 10. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | 124 | 4 000 |

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do zbierania.

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|--|
| 1. | Odpady z tworzyw sztucznych | 07 02 13 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 2. | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | 08 03 18 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 3. | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 12 01 01 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 4. | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 12 01 02 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 5. | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 12 01 03 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 6. | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 12 01 04 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 7. | Inne niewymienione odpady | 12 01 99 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 8. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 9. | Opakowania z metali | 15 01 04 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 10. | Metale żelazne | 16 01 17 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|---|
| 11. | Metale nieżelazne | 16 01 18 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 12. | Tworzywa sztuczne | 16 01 19 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 13. | Inne niewymienione elementy | 16 01 22 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 14. | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | 16 02 09* | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 15. | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 16 03 04 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 16. | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | Plac magazynowy -boks XVIII: w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach, na paletach w sposób zabezpieczający przed wyciekami substancji szkodliwych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 17. | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 16 06 02* | Plac magazynowy -boks XVIII: w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach, na paletach w sposób zabezpieczający przed wyciekami substancji szkodliwych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 18. | Baterie zawierające rtęć | 16 06 03* | Plac magazynowy -boks XVIII: w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach, na paletach w sposób zabezpieczający przed wyciekami substancji szkodliwych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 19. | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 16 06 04 | Plac magazynowy -boks XVIII: w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 20. | Inne baterie i akumulatory | 16 06 05 | Plac magazynowy -boks XVIII: w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|--------------------------------------|------------|--|
| 21. | Miedź, brąz, mosiądz | 17 04 01 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 22. | Aluminium | 17 04 02 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 23. | Ołów | 17 04 03 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 24. | Cynk | 17 04 04 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 25. | Żelazo i stal | 17 04 05 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 26. | Cyna | 17 04 06 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 27. | Mieszanki metali | 17 04 07 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 28. | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 17 04 11 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 29. | Odpady żelaza i stali | 19 10 01 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 30. | Odpady metali nieżelaznych | 19 10 02 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 31. | Metale żelazne | 19 12 02 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|---|------------|---|
| 32. | Metale nieżelazne | 19 12 03 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 33. | Tworzywa sztuczne | 19 12 04 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 34. | Szkło | 19 12 05 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 35. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 19 12 12 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 36. | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 20 01 21* | Plac magazynowy -boks XVIII w szczelnych zamkniętych pojemnikach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 37. | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 20 01 33* | Plac magazynowy -boks XVIII: w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach, na paletach w sposób zabezpieczający przed wyciekami substancji szkodliwych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 38. | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 20 01 34 | Plac magazynowy -boks XVIII: w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach, na paletach w sposób zabezpieczający przed wyciekami substancji szkodliwych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 39. | Metale | 20 01 40 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 40. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | Plac magazynowy -boks XVIII: kontenery, pojemniki, worki big bag, luzem. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

Tabela nr 7 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

| Lp. | Rodzaj odpadów | Kod odpadów | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie | Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku |
|-----|---|-------------|---|--|
| 1. | Odpady z tworzyw sztucznych | 07 02 13 | 100 | 10 000 |
| 2. | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | 08 03 18 | 10 | 1000 |
| 3. | Odpady z toczenia i pitowania żelaza oraz jego stopów | 12 01 01 | 20 | 10 000 |
| 4. | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 12 01 02 | 20 | 10 000 |
| 5. | Odpady z toczenia i pitowania metali nieżelaznych | 12 01 03 | 20 | 10 000 |
| 6. | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 12 01 04 | 20 | 10 000 |
| 7. | Inne niewymienione odpady | 12 01 99 | 20 | 10 000 |
| 8. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | 20 | 10 000 |
| 9. | Opakowania z metali | 15 01 04 | 20 | 10 000 |
| 10. | Metale żelazne | 16 01 17 | 40 | 10 000 |
| 11. | Metale nieżelazne | 16 01 18 | 40 | 10 000 |
| 12. | Tworzywa sztuczne | 16 01 19 | 20 | 10 000 |
| 13. | Inne niewymienione elementy | 16 01 22 | 20 | 10 000 |
| 14. | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | 16 02 09* | 10 | 100 |
| 15. | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 16 03 04 | 50 | 10 000 |
| 16. | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | 50 | 1000 |
| 17. | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 16 06 02* | 10 | 1000 |
| 18. | Baterie zawierające rtęć | 16 06 03* | 1 | 100 |
| 19. | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 16 06 04 | 50 | 2000 |
| 20. | Inne baterie i akumulatory | 16 06 05 | 50 | 2000 |
| 21. | Miedź, brąz, mosiądz | 17 04 01 | 20 | 10 000 |
| 22. | Aluminium | 17 04 02 | 20 | 10 000 |
| 23. | Ołów | 17 04 03 | 20 | 10 000 |
| 24. | Cynk | 17 04 04 | 10 | 1000 |
| 25. | Żelazo i stal | 17 04 05 | 225 | 20 000 |
| 26. | Cyna | 17 04 06 | 10 | 1000 |
| 27. | Mieszanki metali | 17 04 07 | 20 | 10 000 |
| 28. | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 17 04 11 | 20 | 10 000 |

| Lp. | Rodzaj odpadów | Kod odpadów | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie | Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku |
|-----|---|-------------|---|--|
| 29. | Odpady żelaza i stali | 19 10 01 | 20 | 10 000 |
| 30. | Odpady metali nieżelaznych | 19 10 02 | 20 | 10 000 |
| 31. | Metale żelazne | 19 12 02 | 40 | 20 000 |
| 32. | Metale nieżelazne | 19 12 03 | 40 | 20 000 |
| 33. | Tworzywa sztuczne | 19 12 04 | 20 | 10 000 |
| 34. | Szkło | 19 12 05 | 20 | 5 000 |
| 35. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 19 12 12 | 20 | 1000 |
| 36. | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 20 01 21* | 10 | 2000 |
| 37. | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 20 01 33* | 10 | 1000 |
| 38. | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 20 01 34 | 10 | 1000 |
| 39. | Metale | 20 01 40 | 20 | 20 000 |
| 40. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | 20 | 10 000 |

z up. Marszałka Województwa
 Urszula Pawlak
 Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami,
 Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych
 r/s. Gospodarki Odpadami i Pozwoleń Środowiskowych

